



Primer 94

Produkt-Information

Erstellt: 03/02

Geändert:

Beschreibung /Anwendungen

Speziell in Verbindung mit VHB™ Klebebändern mit Acrylatklebstoffen eignet sich der Primer 94 als Haftvermittler für Oberflächen wie PE, PP, ABS, EPDM, PET/PBT Mischungen, Beton, Holz, Glas, Metall und gestrichene Metalle.

Da die Formulierungen und Oberflächenenergien von Kunststoffmaterialien sehr unterschiedlich sind, sollte die Eignung des Primers durch vorgängige Tests ermittelt werden. Bei Erstanwendungen beraten wir Sie gerne.

Wichtig: Bei Verklebungen *vor* der Pulverbeschichtung *keinen* Primer verwenden!

Physikalische Daten

Durchschnittswerte

Komponenten	Cyclohexan, Xylol, Aethanol denaturiert, Ethylbenzol, Ethylacetat, Acrylpolymer, 2,5-Furandion, Propan-2-ol
Festkörperanteil	ca. 6 %
Farbe	leicht gelblich
Viskosität	30 - 40 cp
Spezifisches Gewicht/Dichte	0,75 g/cm ³
Konsistenz	flüssig
Flammpunkt	-20°C
Lagerfähigkeit	12 Monate in ungeöffnetem Originalgebinde bei +20°C (+/- 5°C)

Verarbeitungsmethode

Methode	Pinsel, Rollenbürste oder Primerflasche mit Filz
Ergiebigkeit	ca. 15 m ² /l
Ablüftzeit	5 min

Abhängig von Temperatur, Luftfeuchte, Luftzirkulation und Porosität der Oberflächen.

Verarbeitungshinweise

- Reinigung der Oberfläche mit dem Scotch Untergrundreiniger S-151 (70 % Isopropylalkohol, 30 % destilliertes Wasser). Die Oberfläche muss sauber, d.h. staub- und fettfrei sein.
- Die empfohlene Verarbeitungstemperatur für Primer und Werkstoff liegt zwischen +15°C und +25°C.
- Primer vor Gebrauch gut schütteln.
- Mit Pinsel, Rollenbürste oder Primerflasche mit Filz gleichmässig eine dünne Schicht auf die zu verklebende Oberfläche auftragen.
- Je nach Temperatur, Luftfeuchte, Luftzirkulation und Porosität der Oberflächen mindestens 5 min. ablüften lassen.
- **Achtung:** Primer nur einmal auftragen!
- Um Staubkontamination zu vermeiden muss der Primerauftrag unmittelbar vor dem Klebebandauftrag resp. dem Fügen der Bauteile erfolgen.
- Der Primer 94 kann mit Isopropylalkohol entfernt werden.

Sicherheitsratschläge / Hinweise auf besondere Gefahren

- BAG T Nr. 621364
- Giftklasse: 4
- Leichtentzündlich. Gesundheitsschädlich beim Einatmen und bei Berührung mit der Haut. Reizt die Haut. Kann beim Verschlucken zu Lungenschädigung führen. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.
- Behälter dicht geschlossen halten. Zündquellen fernhalten. Nicht rauchen. Dampf nicht einatmen. Nur in gut belüfteten Bereichen verwenden. Berührung mit den Augen und der Haut vermeiden. Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren. Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser abwaschen. Bei Verschlucken kein Erbrechen herbeiführen. Sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung vorzeigen.

3M ist eine Marke der 3M Company



Industrie-Klebebänder, Klebstoffe
Und Kennzeichnungssysteme

3M Deutschland GmbH
Carl-Schurz-Straße 1
14453 Neuss

Tel. +49 (0) 2131 14-330
Fax +49 (0) 2131 14-3200
E-Mail: kleben.de@mmm.com
www.3M-klebtechnik.de

3M (Schweiz) GmbH
Eggstrasse 93
8803 Rüschlikon

Tel. +41 (0) 44 724-9121
Fax+41 (0) 44 724-9014
E-Mail: kleben.ch@mmm.com
www.3M.com/ch/kleben

3M Österreich GmbH
Kranichberggasse 4
1120 Wien

Tel. +43 (0) 186 686-495
Fax +43 (0) 186 686-10495
E-Mail: kleben-at@mmm.com
www.3M.com/at/kleben